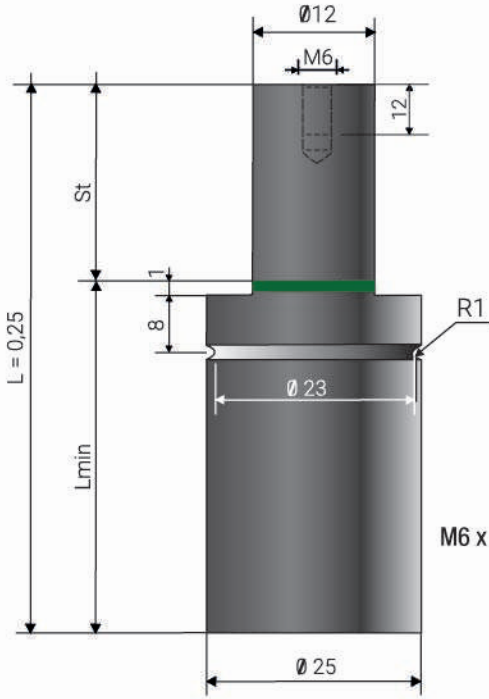
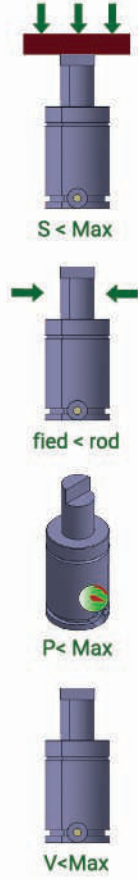
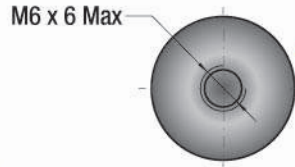




Pressure Medium Basınç Ortamı	N ₂	Area of Sealing Rod or Position Piston veya Mildeki Sızdırmazlık Alanı	1,77 cm ³
Working Temp. Çalışma Sıcaklığı	0-80°C	Area of Sealing Rod or Position Sıcaklık Etkisiyle Kuvvet Artışı	±0,33%/°C
Min. Filling Pressure Minimum Dolum Basıncı	20 bar	Recommended Max Stroke/Min Tavsiye Edilen Max. Strok/Dk	~20-100 (20°C)
Max Filling Pressure Maximum Dolum Basıncı	150 bar	Max Working Speed Max Çalışma Hızı	1,8 m/s

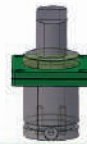
F _{1P}	Polytropic End Force Değişken Sic. Kuvvet
V ₀	Initial Gas Volume Başlangıç Hacmi
F ₀	Initial Force Başlangıç Kuvveti
F _{1I}	Isothermal End Force Sabit Sic. Kuvvet



KOD(CODE)	St (mm)	L (mm)	Lmin (mm)	F ₀ ±5% (daN)	F _{1I} (daN)	F _{1P} (daN)	V ₀ (cm ³)	(Kg)
MF 00200 010	10	50	40	+20°C 200 daN 150 bar	297	358	3.0	0.1
MF 00200 013								
MF 00200 016	16	62	46		347	438	4.0	0.2
MF 00200 019	19	68	49		367	472	4,5	0.2
MF 00200 025	25	80	55		361	463	6.0	0.2
MF 00200 032	32	94	62		386	505	7,3	0.2

Teknik bilgiler için
37,38,39
sayfalarına bakınız.

SİPARİŞ KODU
(ORDER CODE)



MK
MK25



MQ
MQ25



MKC
MKC25